



Enea Połaniec S.A.
28-230 Połaniec, Zawada 26
tel. +48 / 15 865 62 80
faks +48 / 15 865 66 88

NIP 866-000-14-29
REGON 830273037
www.enea-polaniec.pl

Enea Połaniec S.A.

**Zawada 26,
28-230 Połaniec**

jako: ZAMAWIAJĄCY

przedstawia: Część II SIWZ do PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO

NA

„Modernizacja wentylatorów wspomagających C I D w roku 2020 w Enea Połaniec S.A”

KATEGORIA USŁUG WG KODU CPV

| | |
|------------|---|
| 50530000-9 | Usługi w zakresie napraw i konserwacji maszyn |
| 42950000-0 | Części maszyn ogólnego zastosowania |

| | | |
|--------------------|--|---|
| | | |
| sporządził: | sprawił pod względem merytorycznym: | sprawił pod względem formalno-prawnym: |
| <i>Tomasz Damm</i> | <i>Kaminski</i> | |

WICEPREZES ZARZĄDU ds. TECHNICZNYCH
Marek Ryński
ZATWIERDZAJĄCY:
DYREKTOR PIONU ZAMÓWIEŃ
Mikołaj Kufent
Mikołaj Kufent
(podpis i pieczęć Zatwierdzającego)

Zawada, sierpień 2018 r.

Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo Zamówień Publicznych (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.), przepisów Wykonawczych wydanych na jej podstawie oraz niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

Ma

Część II SIWZ - ZAKRES RZECZOWY I TECHNICZNY

1. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Modernizacja wentylatora wspomagającego C i D

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie usług modernizacji wentylatora wspomagającego C i D (CHTC1-AS001/DHTC10AS001) na instalacji IOS.

Zakres prac wg załącznika nr 1 do SIWZ: „Zakres przedmiotu zamówienia”

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie modernizacji wentylatora wspomagającego produkcji firmy KK&K 1.642.010, AP1-42/20. Zadanie polega na remoncie układu wirującego, remoncie łożysk wentylatora, modernizacji instalacji olejowej, remoncie siłownika hydraulicznego wg załącznika nr 1. Wyżej wymieniony zakres wymaga demontażu układu wirującego z obudów wentylatora – „Modernizacja wentylatora wspomagającego C i D” w Enea Elektrownia Połaniec S.A.

3. INFORMACJE OGÓLNE

3.1. Elektrownia Połaniec

Elektrownia ta zlokalizowana jest na terenie województwa świętokrzyskiego nad rzeką Wisłą w okolicy miasta Połaniec. Bloki energetyczne uruchamiano sukcesywnie w latach 1979- 1983 roku Obecnie elektrownia posiada 7 bloków energetycznych wyposażonych w kotły energetyczne EP-650-137. Dwa z bloków o mocy 225 MW każdy (blok pierwszy i piąty) natomiast pozostałe zostały poddane modernizacji i obecnie mają moc 242 MW. Blok nr 9 o mocy 225 MW wyposażony kocioł fluidalny CFB opalany w 100 % biomasą.

3.2. Warunki lokalne

Elektrownia

| | | |
|------------------------------|---|---|
| - Lokalizacja | | Zawada, około 3 km na wschód od miasta Połaniec, Polska |
| - Wysokość nadpoziomem morza | m | 161 |

Atmosferyczne

| | | |
|-----------------------------|-----|------|
| - Ciśnienie powietrza | kPa | 99,5 |
| - Temperatura średnioroczna | °C | 7,7 |
| - Temperatura minimalna | °C | -27 |
| - Temperatura maksymalna | °C | 35 |

Wilgotność względna:

| | | |
|-----------------|---|------|
| - Średnioroczna | % | 78,3 |
|-----------------|---|------|

Róża wiatrów:

| | | |
|---------------------------|-----|---|
| - Średnia prędkość wiatru | m/s | 77/B-02011 -1-sza strefa obciążenia wiatrem. Przeważają wiatry zachodnie o prędkości 2,5 m/s |
|---------------------------|-----|---|

| | | |
|---------------------|----------|--|
| Obciążenie śniegiem | N/m 2 | Zgodnie z PN-80/B-02010 – druga (2) strefa obciążenia śniegiem |
| Warunki sejsmiczne | G | Nie ma zastosowania |

3.3. Mapa terenu Elektrowni stanowi Załącznik nr 2 do Części II SIWZ

4. TERMIN REALIZACJI PRAC

4.1. Planowane terminy postojów remontowych instalacji IOS, gdzie zlokalizowane są wentylatory wspomagające.

| Lp. | Nazwa zadania | Czas trwania | Rozpoczęcie | Zakończenie | Czas trwania zadania-prace na obiekcie |
|-----|--------------------|--------------|-------------|-------------|--|
| 1. | Postój absorbera C | 116 dni | 22.02.2020 | 16.06.2020 | 45 dni |
| 2. | Postój absorbera D | 116 dni | 22.08.2020 | 15.12.2020 | 45 dni |

4.2. Terminy określone w pkt 4.1 mogą ulec zmianie w przypadku powstania po stronie Zamawiającego sytuacji, których nie był w stanie przewidzieć w dniu zawarcia Umowy. Zmiana terminów będzie uzgodniona z Wykonawcą.

4.3. Ramowe terminy realizacji Usług określonych w pkt 1 dla każdego IOS są określone w harmonogramie remontów.

4.4. Termin ten będzie uznany za dotrzymany przez Wykonawcę w przypadku gdy przed jego upływem nastąpi protokolarny odbiór końcowy prac będących przedmiotem zamówienia, bez zastrzeżeń ze strony Zamawiającego.

5. WYNAGRODZENIE

Wynagrodzenie ryczałtowe obejmuje wszystkie koszty wykonania Usług określonych w pkt 2 w szczególności: wynagrodzenia pracowników wraz z narzutami, koszty pracy sprzętu podstawowego takiego jak: elektronarzędzia, spawarki, narzędzia warsztatowe, podręczny sprzęt gaśniczy, transport technologiczny: wózki widłowe, akumulatorowe, ciągniki z przyczepami, środki transportu pomocniczego, koszty ogólne i zysk, z wyłączeniem materiałów, które dostarcza Zamawiający.

6. DEFINICJE

6.1. **IOBP** - „Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy Zamawiającego” - zbiór zasad i procedur dla bezpiecznego wykonywania prac obowiązujący u Zamawiającego.

6.2. **„System SAP”** - System informatyczny Zamawiającego służący do przekazywania informacji dotyczących wykonania Prac i organizacji bezpiecznego ich wykonania na urządzeniach energetycznych, jak również ewidencji Prac i nadzoru nad ich wykonaniem.

6.3. **„Urządzenia”** - wszystkie urządzenia, maszyny, obiekty, układy i instalacje technologiczne znajdujące się w obiektach Zamawiającego

6.4. **„Prace”** - są to wszelkie czynności usługowe (eksploatacyjne, diagnostyczne, remontowe) wykonywane na Urządzeniach Zamawiającego w związku z realizacją zapisów Umowy.

6.5. Czynności przygotowawcze (otwarcie, zamknięcie włazów, demontaż obudowy, osłon, usunięcie zanieczyszczeń itp.) konieczne do wykonania inspekcji w zakresie Wykonawcy.

- 6.6. „Przedstawiciel Zamawiającego” – osoba wskazana w umowie przez Zamawiającego, podejmująca decyzję dotyczącą zlecenia prac dodatkowych niezawartych w zakresie ryczałtowym, rozliczonym powykonawczo i objętych prawem opcji.

7. ORGANIZACJA REALIZACJI PRAC

- 7.1. Organizacja i wykonywanie prac na terenie Elektrowni odbywa się zgodnie z Instrukcją Organizacji Bezpiecznej Pracy (IOBP) - Załącznik nr 3 do Części II SIWZ. Załącznik dostępny jest na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod linkiem: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>.
- 7.1.1. Warunkiem dopuszczenia do wykonania prac jest opracowanie szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac przez Wykonawcę.
- 7.1.2. Na polecenie pisemne prowadzone są prace tylko w warunkach szczególnego zagrożenia, zawarte w IOBP, pozostałe prace prowadzone są na podstawie Instrukcji Organizacji Robót (IOR) opracowanej przez Wykonawcę i uzgodnionej z Zamawiającym.
- 7.1.3. Dokumenty wymienione w pkt 7.1.1. oraz IOR należy przedłożyć Zamawiającemu na 2 tygodnie przed planowanym terminem odstawienia urządzeń i instalacji do remontu.
- 7.2. Wykonawca jest zobowiązany do przestrzegania zasad i zobowiązań dotyczących bezpiecznego wykonywania prac zawartych w wewnętrznych aktach normatywnych Zamawiającego (Załączniki od nr 3 do 10 dla Części II SIWZ). Załączniki dostępne są na stronie internetowej Enea Połaniec S.A. pod linkiem: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>.
- 7.3. Wykonawca jest zobowiązany do zapewnienia zasobów ludzkich i narzędziowych.
- 7.4. Wykonawca dostarczy do Zamawiającego w terminie do 3 tygodni przed planowanym odstawieniem bloku do remontu szczegółowy harmonogram realizacji prac określonych w umowie.
- 7.5. Szczegółowy harmonogram prac musi być zgodny z „Harmonogramem Kluczowych Terminów Realizacji Zadań”.
- 7.6. Wykonawca dostarczy cotygodniowy raport (każdy poniedziałek do godziny 10:00) z określonym % realizacji prac i zgodności realizacji w stosunku do opracowanego szczegółowego harmonogramu prac. Raport ten będzie uwzględniał również kwestie BHP w zakresie miejsc prowadzonych prac obejmujące w szczególności ilości przeprowadzonych kontroli, zidentyfikowanych nieprawidłowości, zaleceń, oraz sumarycznej ilości przepracowanych godzin.
Po zakończonym remoncie Wykonawca w terminie do 2 tygodni dostarczy zbiorczy raport z wykonywanych prac.
- 7.7. Wykonawca będzie uczestniczył w spotkaniach koniecznych do realizacji, koordynacji i współpracy.
- 7.8. W czasie remontu bloku na obiekcie będą prowadzone prace wykonywane przez inne podmioty. Z uwagi na powyższe zostanie powołany Koordynator ds. BHP w rozumieniu Art. 208 Kodeksu Pracy. Koordynatora powołuje Zamawiający.
- 7.9. Wykonawca zapewni:
- 7.9.1. Izolacje i rusztowania wymagane do wykonania prac remontowych
- 7.9.2. niezbędne wyposażenie, a także środki transportu nie będące na wyposażeniu instalacji oraz w dyspozycji Zamawiającego konieczne do wykonania Usług, w tym specjalistyczny sprzęt; pracowników z wymaganymi uprawnieniami;
- 7.10. Zamawiający zapewni Wykonawcy na swój koszt:
- 7.10.1. miejsca podłączenia energii elektrycznej dla urządzeń spawalniczych, elektronarzędzi oraz kontenerów socjalnych i warsztatowych,
- 7.10.2. miejsca poboru sprężonego powietrza i wody.

8. Wykonawca będzie świadczył Usługi zgodnie z ogólnie obowiązującymi wymaganiami prawnymi dotyczącymi przedmiotu i zakresu Usługi.

9. MIEJSCE ŚWIADCZENIA USŁUG

Strony uzgadniają, że miejscem świadczenia Usług będzie teren Elektrowni w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

10. RAPORTY I ODBIORY

10.1. Wykonawca będzie składał Zamawiającemu w dniach od poniedziałku do piątku codzienne raporty z realizacji Umowy. Raporty będą składane w formie elektronicznej.

10.2. Raporty będą stanowić podstawę do sporządzenia protokołów odbioru Usług zgodnie z OWZU. Wzory raportów będą uzgadniane przez Strony wg potrzeb Zamawiającego.

10.3. Dokumentacja wymagana przez Zamawiającego:

| Lp. | Dokumentacja | Wymagana [x] | Dokument źródłowy |
|----------|---|-----------------|--|
| A | PRZED ROZPOCZĘCIEM PRAC | | |
| 1. | Opracowanych przez Wykonawcę Szczegółowych instrukcji bezpiecznego wykonania prac | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
| 2. | opracowanej przez Wykonawcę Instrukcji Organizacji Robót (IOR) do uzgodnienia z Zamawiającym. | | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
| 3. | Wykaz urządzeń, sprzętu oraz narzędzi wykorzystywanych do prac | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
| 4. | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla Pracowników | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
| 5. | Wniosek o wydanie przepustek tymczasowych dla pojazdów | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
| 6. | Wniosek – zezwolenie na wjazd i parkowanie na terenie obiektów energetycznych | x | Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów nr I/DK/B/35/2008 |
| 7. | Wykazy pracowników skierowanych do wykonywania prac na rzecz ENEA Elektrownia Połaniec S.A. osobno przez wykonawcę i podwykonawców (Załącznik Z1 dokumentu związanego nr 4 do IOBP) | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
| 8. | Karta Informacyjna Bezpieczeństwa i Higieny Pracy dla Wykonawców – Z2 (Załącznik do zgłoszenia Z1 dokumentu związanego nr 4 do IOBP) | x | Instrukcja organizacji bezpiecznej pracy w Enea Elektrownia Połaniec S.A nr I/DB/B/20/2013 |
| 9. | Zakres prac (uzgodniony i zatwierdzony) | x | |
| 10. | Projekt techniczny (uzgodniony i zatwierdzony) | x | |
| 11. | Harmonogram realizacji prac (uzgodniony i zatwierdzony) oraz zaopiniowany przez służby BHP wykonawcy | x | |

| | | | |
|----------|---|---|---|
| 12. | Przewidywany - Plan odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z realizowaną umową rynkową, zawierający prognozę : rodzaju odpadów, ilości oraz planowanych sposobach ich zagospodarowania (Załącznik Z-2) | x | Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec nr I/TQ/P/41/2014 |
| 13. | Plan Kontroli i Badań (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | |
| 14. | Uzgodniona z UDT Technologia naprawy (dla urządzeń wymagających dozoru z UDT) | | |
| B | WTRAKCIE REALIZACJI PRAC | | |
| 1. | Raport z inspekcji wizualnej | | |
| 2. | Uzgodniona z UDT Technologia naprawy (dla urządzeń wymagających dozoru z UDT) | | |
| 3. | Tygodniowy raport realizacji prac wraz z aspektami BHP | x | |
| 4. | Foty pomiarowe | | |
| 5. | Dokumentacja fotograficzna (stan zastany) | x | |
| 6. | Uzgodnienia zmiany zakresu prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | |
| 7. | Zmiany harmonogramu realizacji prac (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | |
| 8. | Protokoły odbiorów częściowych (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | |
| C | PO ZAKOŃCZENIU PRAC | | |
| 1. | Zestawienie materiałów podstawowych użytych do remontu z podaniem gatunku materiałów, numeru wytopu, zastosowania oraz numeru atestu/ów | x | |
| 2. | Zestawienie materiałów dodatkowych do spawania z podaniem gatunku, średnicy oraz numeru atestu/ów | x | |
| 3. | Lista spawaczy uczestniczących w zadaniu | x | |
| 4. | Lista WPS-ów zastosowanych w zadaniu | x | |
| 5. | Lista sprzętu spawalniczego zastosowanego w realizacji | x | |
| 6. | Protokoły z badań nieniszczących /NDT/ | x | |
| 7. | Protokoły z pomiarów luzów itp. | x | |
| 8. | Przewodnik warsztatowy wykonanych prac | | |
| 9. | Poświadczenia / Oświadczenia | x | |
| 10. | Szkice, rysunki – dokumentacja pomontażowa z naniesionymi zmianami | | |
| 11. | Protokół kontroli spełnienia minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny | x | Instrukcja przeprowadzania oceny minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i higieny pracy w zakresie użytkowania maszyny nr I/MR/P/9/2012 |
| 12. | Zgłoszenie gotowości urządzeń do odbioru | x | |
| 13. | Raport końcowy z wykonanych prac zawierający uwagi / zalecenia dotyczące remontowanego urządzenia/obiektu, w tym układów i urządzeń współdziałających oraz dokumentację zdjęciową | x | |
| 14. | Protokoły odbiorów końcowy (uzgodniony przez strony i zatwierdzony) | x | |

| | | | |
|-----|--|---|--|
| 15. | Protokoły odbioru do uruchomienia i po ruchu próbnym | x | |
|-----|--|---|--|

11. WARUNKI ORGANIZACYJNE DLA PRAWIDŁOWEJ REALIZACJI ZADANIA:

11.1. Do obowiązków Zamawiającego należy:

- 11.1.1. Wyznaczenie Przedstawicieli Zamawiającego upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Wykonawcą w okresie realizacji prac.
- 11.1.2. Zapewnienia Wykonawcy dostępu do energii elektrycznej, sprężonego powietrza oraz innych mediów dostępnych w obiektach i przy Urządzeniach, na których wykonywane są Prace.
- 11.1.3. Zapewnienia Wykonawcy możliwości posadowienia kontenerów socjalnych z dostępem do mediów za odpłatnością ustaloną w odrębnej umowie (woda, energia elektryczna) na terenie Zamawiającego.
- 11.1.3.1. Plac wysypany żwirem, powierzchnia ok. 1200 m² (za 8 blokiem przy Wiśle) Umożliwiamy postawienie max. 3 kontenerów socjalno – warsztatowych o wymiarach 2,5mX6m.
- 11.1.3.2. Wyposażenie: Podłączenie wody pitnej – 6 miejsc podłączenia wyposażonych w liczniki (średnica rury 32mm).
- 11.1.3.3. Kanalizacja – TAK
- 11.1.3.4. Podłączenie do prądu – TAK – 5 zestawów remontowych, każdy zestaw posiada 5 gniazd elektrycznych 5-bolcowych 32A .Plac utwardzony może być zasilony oddzielnie poprzez wpięcia kabla elektrycznego pod zabezpieczenie – 80A moc 40kW.
- 11.1.4. Udostępnienie mediów w zakresie woda, ścieki, energia elektryczna. Orientacyjne koszty mediów:

| Media | Cena w zł/m ³ |
|---------------------------|--------------------------|
| woda (m ³) | 4,8 |
| ścieki (m ³) | 8,1 |
| energia elektryczna (MWh) | 275 |

- 11.1.5. Zapewnienie Wykonawcy możliwości wynajmu pomieszczeń socjalno-warsztatowych na podstawie oddzielnej umowy najmu.

| Ilość lokalizacji | Powierzchnia najmu w m ² | Średnia stawka za 1m ² /m-c | Stawki zł/m ² /m-c |
|-------------------|-------------------------------------|--|------------------------------------|
| 19 | 11 862,80 | 6,59 zł/m ² | *najniższa 5 zł najwyższa 17 zł |

11.1.6. Szatnie oraz szafki

Miesięczny koszt szafki zlokalizowanej w szatni z dostępem do łaźni dla 1 pracownika wraz kosztami wszystkich mediów temu towarzyszących wynosi 110 zł.

- 11.1.7. Koszty wskazane w pkt 11.1.4.; 11.1.5. wskazano na chwilę publikacji ogłoszenia o zamówieniu i mogą ulec zmianie w zależności od stawek, taryf i opłat im towarzyszących, a wynikających z przepisów powszechnie obowiązującego prawa lub aktów prawnych wydanych na ich podstawie, bądź umów podpisanych przez Zamawiającego, które będą narzucone w okresie realizacji Przedmiotu Zamówienia.
- 11.1.8. Bieżąca współpraca z Wykonawcą.
- 11.1.9. Udostępnianie posiadanej dokumentacji technicznej i budowlanej.
- 11.1.10. Przygotowanie urządzeń w zakresie niezbędnym do bezpiecznego wykonywania Prac.
- 11.1.11. Uzgadnianie proponowanych rozwiązań technicznych.
- 11.1.12. Zamawiający zapewnia możliwość pobierania części zamiennych z magazynu Zamawiającego w dni robocze w godz. 7.00-15.00.
- 11.2. Do obowiązków Wykonawcy należy w szczególności:**
 - 11.2.1. Skierowanie do wykonywania prac na terenie Enea Połaniec S.A. pracowników o wymaganych kwalifikacjach zawodowych, spełniających wymagania przepisów dotyczących eksploatacji urządzeń energetycznych oraz innych urządzeń i sprzętu, określonych w obowiązujących przepisach.
 - 11.2.2. Zapewnienia zaplecza socjalnego dla pracowników (szatnie, łazienki, media do celów socjalno-bytowych, itp.) na terenie Zamawiającego zgodnie z obowiązującymi przepisami.
 - 11.2.3. Wyznaczenie Przedstawicieli Wykonawcy upoważnionych do dokonywania uzgodnień z Zamawiającym w okresie realizacji prac.
 - 11.2.4. Wykonawca jest zobowiązany do posiadania instrukcji w zakresie remontów urządzeń zgodnie z zakresem prac określonym w pkt 1
 - 11.2.5. Przestrzeganie zasad i zobowiązań zawartych w IOBP.
 - 11.2.6. Zabezpieczenie niezbędnych narzędzi, sprzętu, a także środków transportu konieczne do wykonania Usług.
 - 11.2.7. Zabezpieczenie niezbędnych narzędzi oraz pracowników z wymaganymi uprawnieniami do ich eksploatacji.
 - 11.2.8. Dostarczenie własnych pojemników na odpady, oznakowanych nazwą Wykonawcy oraz kodem odpadu dla jakiego są przeznaczone.
 - 11.2.9. Uczestniczenie w spotkaniach organizowanych przez Zamawiającego dotyczących realizacji, koordynacji i współpracy.
 - 11.2.10. Dostarczenie wymaganych instrukcją organizacji bezpiecznej pracy w Enea Połaniec S.A., dokumentów zarówno na etapie składania oferty (dokument Z-7), a pozostałych wymaganych dokumentów przed rozpoczęciem prac na obiektach w Enea Połaniec S.A w wymaganych terminach określonych w dokumentach dostępnych na stronie: <https://www.enea.pl/pl/grupaenea/o-grupie/spolki-grupy-enea/polaniec/zamowienia/dokumenty-dla-wykonawcow-i-dostawcow>.
 - 11.2.11. Dostarczenie poświadczenia zawarcia umowy z firmą posiadającą uprawnienia na utylizację odpadów wytworzonych przez Wykonawcę podczas realizacji przedmiotu zamówienia u Zamawiającego.

- 11.2.12. Żłom stalowy oraz kable są kwalifikowane, jako odpad Zamawiającego - Wykonawca jest zobowiązany do przekazania na magazyn złomu zlokalizowanego na terenie Zamawiającego.
- 11.2.13. Dostarczenie dokumentów z przeprowadzonej utylizacji wytworzonych przez Wykonawcę odpadów, zgodnie z wymaganiami obowiązującej instrukcji Zamawiającego i przepisami prawa.

12. WYMAGANIA TECHNICZNE

- 12.1. Remont wentylatorów wspomagających musi być przeprowadzony w oparciu o DTR-kę urządzeń i pod nadzorem inspektora nadzoru Wykonawcy. Wykonawca musi przewidzieć przyjazd Inspektora nadzoru do uruchomienia próbnego wentylatorów i stacji olejowej.
- 12.2. Dokumentacja

Dokumentacja techniczna związana z realizacją umowy będzie dostarczona Zamawiającemu w formie papierowej (1 egz.) + wersja elektroniczna w formacie pdf.

13. REGULACJE PRAWNE, PRZEPISY I NORMY

- 13.1. Wykonawca będzie przestrzegał polskich przepisów prawnych łącznie z instrukcjami i przepisami wewnętrznych Zamawiającego takimi jak dotyczące przepisów przeciwpożarowych i ubezpieczeniowych.
- 13.2. Wykonawca ponosi koszty dokumentów, które należy zapewnić dla uzyskania zgodności z regulacjami prawnymi, normami i przepisami (łącznie z przepisami BHP).
- 13.3. Obok wymagań technicznych, należy przestrzegać regulacji prawnych, przepisów i norm, które wynikają z aktualnie obowiązujących wymagań prawnych.

14. PRZEPISY WŁAŚCIWE dla Enea Połaniec S.A.

- 14.1. Zastosowanie mają procedury i instrukcje obowiązujące w Enea Połaniec. Obejmują one, co następuje:
 - 14.1.1. Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Połaniec S.A. – Załącznik nr 3 do Części II SIWZ.
 - 14.1.2. Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Elektrowni.- Załącznik nr 4 do Części II SIWZ.
 - 14.1.3. Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego - Załącznik nr 5 do Części II SIWZ.
 - 14.1.4. Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego- Załącznik nr 6 do Części II SIWZ.
 - 14.1.5. Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej w Enea Połaniec S.A. - Załącznik nr 7 do Części II SIWZ
 - 14.1.6. Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec - Załącznik nr 8 do Części II SIWZ.
 - 14.1.7. Instrukcja w sprawie zakazu palenia tytoniu - Załącznik nr 9 do Części II SIWZ.

15. POZOSTAŁE WARUNKI:

- 15.1. Do złożenia ofert uprawnieni są jedynie Wykonawcy, którzy odbyli wizję lokalną w dniu lub w dniu w godz. od 8:00 do 14:00 mającą na celu zapoznanie potencjalnych Wykonaw-

ców z ogólną topografią Elektrowni, warunkami wykonania prac i specyfiką urządzeń. Wizja lokalna zakończona zostanie podpisaniem przez Wykonawcę oświadczenia potwierdzającego powyższe.

15.2. Wykonawcy zamierzający uczestniczyć w wizji lokalnej, powinni:

15.2.1. przybyć odpowiednio wcześniej (około godziny 8:30) w celu uzyskania przepustek i odbycia wstępnego szkolenia BHP (czas trwania około 2 godzin) umożliwiającego wejście na teren Enea Połaniec S.A.;

15.2.2. zabrać ze sobą odzież ochronną i sprzęt ochrony osobistej (kask z ochronnikami słuchu, okulary ochronne, maseczki chroniące przed pyłem) umożliwiającej wejście na obiekty produkcyjne Enea Połaniec S.A.;

15.2.3. podać imiona i nazwiska przedstawicieli Wykonawcy (minimum dobę przed przyjazdem) biorących udział w wizji, celem przygotowanie dokumentu jak w załącznikach;

15.2.4. wypełnić załączone Załączniki nr 1 (Z-1 /Dokument związany nr 4 do I/DB/B/20/2013) i 2 (Z-7 /Dokument związany nr 4 do I/DB/B/20/2013) z Instrukcji Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Połaniec S.A. – Załącznik nr 10 do Części II SIWZ (Załącznik nr 9_IOBP_Dokument związany nr 4).

15.3. Przed przystąpieniem do prac Wykonawca powinien poczynić stosowne uzgodnienia z Zamawiającym i prowadzić prace zgodnie z przepisami obowiązującymi na terenie Zamawiającego.

16. Wymagania dotyczące zatrudnienia pracowników na umowę o pracę określono w Części III SIWZ.

17. Załączniki do SIWZ cz. II :

17.1. Załącznik nr 1 – Zakres rzeczowy

17.2. Załącznik nr 2 - Mapa terenu Elektrowni stanowi

17.3. Załącznik nr 3 - Instrukcja Organizacji Bezpiecznej Pracy w Enea Połaniec S.A.

17.4. Załącznik nr 4 - Instrukcja przepustkowa dla ruchu osobowego i pojazdów oraz zasady poruszania się po terenie chronionym Elektrowni.

17.5. Załącznik nr 5 - Instrukcja przepustkowa dla ruchu materiałowego.

17.6. Załącznik nr 6 - Instrukcja postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego.

17.7. Załącznik nr 7 - Instrukcja Ochrony Przeciwpożarowej w Enea Połaniec S.A .

17.8. Załącznik nr 8 - Instrukcja postępowania z odpadami wytworzonymi w Elektrowni Połaniec.

17.9. Załącznik nr 9 - Instrukcja w sprawie zakazu palenia tytoniu - Załącznik nr 15 do Części II SIWZ.

17.10. Załącznik nr 10 - Załącznik nr 9 do Części II SIWZ (Załącznik nr 9_IOBP_Dokument związany nr 4).

Załącznik nr 1 Zakres rzeczowy:

SZCZEGÓŁOWY ZAKRES PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Termin postoju absorbera C: 116 dni 22.02.2020 – 16.062020

Zakres prac przy remoncie wentylatora KK&K 1.642.010, AP1-42/20 (wspomagającego absorbera C) obejmuje:

| Lp. | Wyszczególnienie | Jednostka | Ilość |
|-----|---|--------------------------------|--|
| 1. | Demontaż/montaż izolacji z wentylatora (blacha 1mm RAL 7035, izolacja miękka gr. 200 mm + poduszki izolacyjne 30 szt.). Budowa niezbędnych rusztowań do demontażu korpusów wentylatora. | m ² /m ³ | Izolacja 60 m ² , rusztowania 300 m ³ wraz z |

| | | | podestami po- mocniczymi 120 m ² |
|-----|--|------|---|
| 2. | Demontaż/montaż korpusów wentylatora. | kpl. | 1 |
| 3. | Demontaż /montaż łopatek wentylatora. | szt. | 22 |
| 4. | Dostawa kompletu śrub do montażu łopatek wentylatora (M24 x 110 DIN 931 kl. 8.8). | szt. | 88 szt. śrub |
| 5. | Rozprężenie/ zasprężenie siłownika elektrycznego do sterowania kątem łopat. | szt. | 1 |
| 6. | Demontaż części wentylatora zakwalifikowanych do wymiany: siłownik hydrauliczny, układu wirującego, łożysk wentylatora. | szt. | 1 |
| 7. | Montaż układu wirującego wentylatora. | szt. | 1 |
| 8. | Regeneracja układu wirującego: wymiana kompletu łożysk na układzie wirującym (Grooved ball bearing DIN 625, Axial grooved ball bearing), wymiana kompletu uszczelnień, wymiana kompletu o-ringów z Vitonu (80x4; 74,5x3; 139,2 x 5,7; 98 x3) badania diagnostyczne cięgien na obecność pęknięć, badania diagnostyczne tarczy wirnika, dostarczenie dokumentacji z remontu układu wirującego. | kpl. | 1 |
| 9. | Regeneracja siłownika hydraulicznego: wymiana drażonego tłoczyska, wymiana kompletu uszczelnień hydraulicznych, wykonanie próby hydraulicznej. | szt. | 1 |
| 10. | Regeneracja łożysk (Tandem lagerung EFZLA 28-300, Tandem lagerung EF2LQ 28-300) wentylatora: wylanie nowego stopu łożyskowego, obróbka łożyska, ustawienie luzów, wymiana kompletu klocków oporowych. | szt. | 2 |
| 11. | Dostawa i wymiana wszystkich węży hydraulicznych: do siłownika, do łożysk. | Kpl. | 1 |
| 12. | Wykonanie centrówki wentylator-siłniki elektryczne. | kpl. | 1 |
| 13. | Wyważanie dynamiczne wentylatora. | kpl. | 1 |
| 14. | Uruchomienie próbne wentylatora KK&K 1.642.010, AP1-42/20. | kpl. | 1 |
| 15. | Modernizacja instalacji olejowej w zakresie: wymiana rur olejowych od pomp do łożysk, wymiana zbiornika olejowego, wymiana pomp olejowych –zwiększenie wydajności o 40% w stosunku do obecnej, wymiana chłodziń olejowych min 3 chłodzińce (utrzymanie temperatur oleju w stacji zakresie 40-60 ° C), wymiana przepływomierzy, wymiana armatury: zawory, kłapy zwrotne, zawory przelewowe, regulacyjne, manometry; wymiana obudów filtrów olejowych wraz z wkładami filtracyjnymi, uruchomienie instalacji olejowej pod nadzorem producenta sta- | kpl. | 1 |

| | | | |
|-----|---|------|---|
| | cji olejowej, dostarczenie kompletu części zamiennych na okres gwarancji, dostarczenie kompletnej dokumentacji. Zbiornik wraz z instalacją olejową wykonane ze stali nierdzewnej. | | |
| 16. | Wykonawca zapewni Inspektora Nadzoru do sprawowania nadzoru nad przebiegiem prac podczas trwania remontu i próbnego uruchomienia. | kpl. | 1 |
| 17. | Sporządzenie raportu po montażowego z remontu wentylatora. | kpl. | 1 |
| 18. | Demontaż przed remontem i montaż po remoncie układów AKPiA wentylatora. | kpl. | 1 |

Zamawiający dostarcza komplet łopatek do wentylatora bez śrub.

W zakresie firmy wykonującej remont będzie zabezpieczenie dźwigu minimum Q – 110 T do demontażu i montażu korpusów i układu wirującego wentylatora oraz wykonanie niezbędnych rusztowań i izolacji .

W zakresie Wykonawcy jest zabezpieczenie miejsca pracy przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi mogącymi wystąpić podczas prowadzenia prac.

Termin postoju Absorbera D 116 dni 8.2020 do 15.12.2020

Zakres prac przy remoncie wentylatora KK&K 1.642.010, AP1-42/20 (wspomagającego absorbera D) obejmuje:

| L.p. | Wyszczególnienie | Jednostka | Ilość |
|------|---|--------------------------------|--|
| 1. | Demontaż/montaż izolacji z wentylatora (blacha 1mm RAL 7035, izolacja miękka gr. 200 mm + poduszki izolacyjne | m ² /m ³ | Izolacja 60 m ² , rusztowania 300 m ³ wraz z |

| | | | |
|-----|---|------|--|
| | 30 szt.). Budowa niezbędnych rusztowań do demontażu korpusów wentylatora. | | podestami pomocniczymi 120 m ² |
| 2. | Demontaż/montaż korpusów wentylatora. | kpl. | 1 |
| 3. | Demontaż /montaż 22 szt. łopatek wentylatora. | szt. | 22 |
| 4. | Dostawa kompletu 22 szt. łopatek wraz ze śrubami M24 x110 DIN 931 kl. 8.8 | szt. | 22 szt. łopatek i 88 szt. śrub |
| 5. | Rozprężenie/ zasprężenie siłownika elektrycznego do sterowania kątem łopat. | szt. | 1 |
| 6. | Demontaż części wentylatora zakwalifikowanych do wymiany: siłownik hydrauliczny, układu wirującego, łożysk wentylatora. | szt. | 1 |
| 7. | Montaż układu wirującego wentylatora. | szt. | 1 |
| 8. | Regeneracja układu wirującego: wymiana kompletu łożysk na układzie wirującym (Grooved ball bearing DIN 625, Axial grooved ball bearing), wymiana kompletu uszczelnień, wymiana kompletu o-ringów z Vitonu (80x4; 74,5x3; 139,2 x 5,7; 98 x3), badania diagnostyczne cięgien na obecność pęknięć, badania diagnostyczne tarczy wirnika, dostarczenie dokumentacji z remontu układu wirującego. | kpl. | 1 |
| 9. | Regeneracja siłownika hydraulicznego: wymiana drażnionego tłoczyska, wymiana kompletu uszczelnień hydraulicznych, wykonanie próby hydraulicznej. | szt. | 1 |
| 10. | Regeneracja łożysk (Tandem lagerung EFZLA 28-300, Tandem lagerung EF2LQ 28-300) wentylatora: wylanie nowego stopu łożyskowego, obróbka łożyska, ustawienie luzów, wymiana kompletu klocków oporowych. | szt. | 2 |
| 11. | Dostawa i wymiana wszystkich węży hydraulicznych: do siłownika, do łożysk. | Kpl. | 1 |
| 12. | Wykonanie centrówki wentylator-silniki elektryczne. | kpl. | 1 |
| 13. | Pomiary drgań. Ewentualne wyważanie dynamiczne wentylatora do stanu dobrego wg normy PN-ISO 10816, sprzęt diagnostyczny w zakresie Wykonawcy. | kpl. | 1 |
| 14. | Uruchomienie próbne wentylatora KK&K 1.642.010, AP1-42/20. Sprawdzenie kierunku obrotów. | kpl. | 1 |

| | | | |
|-----|---|------|---|
| 15. | Modernizacja instalacji olejowej w zakresie: wymiana rur olejowych od pomp do łożysk, wymiana zbiornika olejowego, wymiana pomp olejowych –zwiększenie wydajności o 40% w stosunku do obecnej, wymiana chłodnic olejowych min 3 chłodnice(utrzymanie temperatur oleju w stacji zakresie 40-60°C), wymiana przepływomierzy, wymiana armatury: zawory, kłapy zwrotne, zawory przelewowe, regulacyjne, manometry; wymiana obudów filtrów olejowych wraz z wkładami filtracyjnymi, uruchomienie instalacji olejowej pod nadzorem producenta stacji olejowej, dostarczenie kompletu części zamiennych na okres gwarancji, dostarczenie kompletnej dokumentacji. Zbiornik wraz z instalacją olejową wykonane ze stali nierdzewnej. | kpl. | 1 |
| 16. | Wykonawca zapewni Inspektora Nadzoru do sprawowania nadzoru nad przebiegiem prac podczas trwania remontu i próbnego uruchomienia. | kpl. | 1 |
| 17. | Sporządzenie raportu po montażowego z remontu wentylatora. | kpl. | 1 |
| 18. | Demontaż przed remontem i montaż po remoncie układów AKPiA wentylatora. | kpl. | 1 |

W zakresie firmy wykonującej remont będzie zabezpieczenie dźwigu minimum Q – 110 T do demontażu i montażu korpusów i układu wirującego wentylatora oraz wykonanie niezbędnych rusztowań i izolacji .

W zakresie Wykonawcy jest zabezpieczenie miejsca pracy przed niekorzystnymi warunkami atmosferycznymi mogącymi wystąpić podczas prowadzenia prac.

Załącznik nr 2 do Części II SIWZ Mapa terenu Elektrowni

Mapa terenu Elektrowni

